PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación: MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- Código del Programa de Formación: 837101
- Nombre del Proyecto Formativo (si aplica): IMPLEMENTACIÓN DE ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- Fase del Proyecto (si aplica): EJECUCION
- Actividad de Proyecto Formativo (si aplica): REALIZAR ACCIONES PREDICTIVASPREVENTIVAS Y CORRECTIVAS
- Competencia: REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TÉCNICOS
- Resultados de Aprendizaje:

  RAPNº4. - 04. 579364 - 04. UNIR PIEZAS METÁLICAS MEDIANTE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO Y SOLDADURA OXIACETILÉNICA DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
- Duración de la Guía de Aprendizaje (horas):

2. PRESENTACIÓN

- Motivar hacia la actividad de aprendizaje en consideración a las fortalezas que aportará en el desarrollo de habilidades y destrezas.
- Guiar y organizar el aprendizaje de manera que se oriente al desarrollo integral del aprendiz
- Motivar a la acción, al trabajo autónomo sistemático y organizado.
- Relacionar conocimientos previos con los nuevos para la construcción significativa de los mismos.
- Promover el aprendizaje colaborativo y el crecimiento integral del grupo.

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

- **Descripción de la(s) Actividad(es)**

3.1 Actividades de reflexión inicial:

Descripción de la actividad:

Ambiente requerido:

Estrategias o técnicas didácticas activas:

Materiales de formación

Material de apoyo:

Duración de la actividad: horas.

3.2 Actividades de contextualización e identificación de conocimientos necesarios para el aprendizaje:

Actividad Nº1 del RAP Nº4

Se realizará proyección de videos por parte del instructor sobre equipos de soldadura, materiales, electrodos y Oxicombustibles para observar proceso SMAW y Oxicombustible, tipos de equipos de soldadura, clases de electrodos y materiales para Resolver los talleres:

1.identificacion de equipos de soldadura,

2.materiales y electrodos, suministrado por el instructor para organizar el entorno del trabajo para aplicación de soldaduras según el tipo de operación.

Actividad Nº2 del RAP Nº4

Se realizará reflexión por medio de charla de seguridad industrial para trabajos en soldadura para identificar elementos de protección personal, normativa y hojas de seguridad de soldaduras industriales y según material de apoyo suministrado por el instructor.

realizar cartel para taller identificando riesgos físicos y elementos de protección personal para proceso de soldadura con la finalidad de apreciar la importancia del uso de los elementos de protección personal e identificar riesgos técnicos y físicos para proceso de soldaduras revestidas.

Descripción de la actividad:

Ambiente requerido:

Estrategias o técnicas didácticas activas:

Materiales de formación

Material de apoyo:

Duración de la actividad: horas.

3.3 Actividades de apropiación:

Actividad Nº3 del RAP Nº4

Se contextualiza por parte del instructor el tema de para manipular y manejar herramientas , técnicas de biselado y soldaduras a través de una presentación en power point, con el propósito de practicar, generar y mantener arco eléctrico ,preparación de juntas y cordón para que de acuerdo al proceso de soldadura aprenda a alistar, habilitar y ajustar variables del equipo de acuerdo al proceso de soldadura con el fin de desarrollar **talleres prácticos de puntos y cordones sobre superficie metálica.**

Descripción de la actividad:

Ambiente requerido:

Estrategias o técnicas didácticas activas:

Materiales de formación

Material de apoyo:

Evidencias de aprendizaje:

Instrumentos de evaluación:

Duración de la actividad: horas.

3.4 Actividades de Transferencia el Conocimiento:

Actividad Nº4 del RAP Nº4

se realizará contextualización por medio de videos para clasificar instrumentos de medición para soldaduras revestidas, tipos de defectos y procedimientos de reparación según normativas, desarrollar lista de defectos y cuadro informativo de procedimientos de reparación según norma, con la finalidad de verificar dimensiones y calidad del cordón de acuerdo a normativa y parámetros de funcionamiento.

De acuerdo a esta información desarrollar un CUADRO INFORMATIVO DE DEFECTOS DE SOLDADURA Y PROCEDIMIENTO DE REPARACION.

Descripción de la actividad:

Ambiente requerido:

Estrategias o técnicas didácticas activas:

Materiales de formación

Material de apoyo:

Evidencias de aprendizaje:

Instrumentos de evaluación:

Duración de la actividad: horas.

4. PLANTEAMIENTO DE EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE PARA LA EVALUACIÓN EN EL PROCESO FORMATIVO.

Fase del proyecto formativo	Actividad del proyecto formativo	Actividad de Aprendizaje	Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
				1.organiza el entorno del trabajo según el tipo de operación a realizar y normas de seguridad. 2.alista equipos, herramientas, insumos e instrumentos de medición de acuerdo al proceso a realizar. 2.identifica la falla del elemento según parámetros de funcionamiento. 2.ajusta variables del equipo de acuerdo al proceso de soldadura 3.verifica dimensiones de acuerdo a parámetros de funcionamiento. 3.habilita el elemento mecánico de acuerdo a procedimientos técnicos y la función que cumple. 4.identifica riesgos técnicos y físicos de acuerdo a normatividad. 4.utiliza elementos de protección personal de acuerdo a normas de	

				seguridad industrial. Según procedimiento técnico. 4.dispone los desechos producidos de acuerdo a la normatividad medio ambiental vigente.	

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS

6. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

Construya o cite documentos de apoyo para el desarrollo de la guía, según lo establecido en la guía de desarrollo curricular.

(**BIBLIOGRAFÍA / WEBGRAFÍA).**

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	**FRANCISCO LUIS MONTAÑA ROSAS**	**INSTRUCTOR**		

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)	**FRANCY GERMAN NIÑO CAMARGO**	**INSTRUCTOR**			


SENA